

OGÓLNE WARUNKI PRZYJĘCIA ZLECENIA - CYNKOWANIE

Niniejsze warunki normują w ogólnym zarysie dostawy konstrukcji stalowych do cynkowania ogniowego zanurzeniowego. Właściwe przygotowanie elementów do procesu cynkowania ogniowego leży po stronie Zleceniodawcy.

1. Na dostarczonych elementach niedopuszczalne są zanieczyszczenia powierzchni w postaci powierzchni uprzednio pomalowanych, oznakowanych farbami, substancji smolistych, smarów, etc.
2. Wszelkie wady, mogą po ocynkowaniu stać się bardziej widoczne i być przyczyną miejscowego pęknięcia powłoki lub dzięki cynkowaniu ogniowemu dopiero stają się widoczne.
3. Każdy element musi mieć niezbędne otwory technologiczne umożliwiające swobodny przepływ cynku oraz odpowietrzenie konstrukcji podczas procesu.
4. Dostarczony materiał nie powinien posiadać wnęk lub szczelin ograniczających swobodny odpływ cynku i powodujących pozostawienie popiołów.
5. Elementy powinny posiadać otwory i uchwyty umożliwiające podwieszenie materiału.
6. W elementach połączeń ruchomych typu: przeguby, zawiasy, zasuwki etc. Należy zapewnić luz wynoszący minimum 3 mm lub zmienić konstrukcję na rozbieralną montowaną po cynkowaniu.
7. Konstrukcje posiadające naprężenia wewnętrzne po poprzednich obróbkach takich jak np. spawanie, mogą w trakcie procesu cynkowania ulec deformacji.

CENTRUM OGRODZEŃ METALOWYCH
Elżbieta Jaruszevska
Andrzej i Krzysztof Rubaszewscy S.C.
Mościczki 38, 66-460 Witnica
tel. 0048 95 7819 763, fax 0048 95 7836 953
NIP 5992972593, REGON 080112165
www.zaun.com.pl